

Rotor Muonio à sorption tamis moléculaire HM (3Å)

Hoval
Enventus

Hoval Enventus développe continuellement sa gamme de produits avec une attention particulière sur le transfert d'humidité. D'importantes recherches dans notre propre laboratoire ont donné d'excellents résultats. Notre traitement de sorption HM a des performances de pointe.

Les bénéfices pour nos clients sont:

- Remboursement des investissements directs
- Réduction des investissements en besoin de refroidissement
- Réduction de la consommation d'énergie dans la période de refroidissement
- Meilleure qualité d'air intérieur
 - Contamination croisée minimum
 - Humidité augmentée en hiver
- Réduction de l'investissement et des coûts d'utilisation pour l'humidification
- Meilleure performance pour les systèmes de refroidissement à sec
- Augmentation de la capacité de refroidissement sur les systèmes existants
- Températures de 5 à 10 °C plus basses pour protection contre le givre

Notre processus de production avec développement de notre propre machine pour le revêtement garantit un traitement de sorption de haute qualité.

Haut rendement d'humidité, jusqu'à 86%

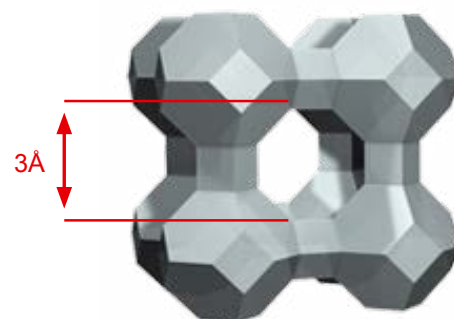
Notre roue Muonio avec tamis moléculaire 3Å (HM) donne des rendements d'humidité exceptionnellement élevés. Les rotors à sorption sont une excellente méthode pour pré-refroidir et déshumidifier l'air neuf avant qu'il n'entre dans la batterie froide.

Avantages avec Tamis Moléculaire 3Å

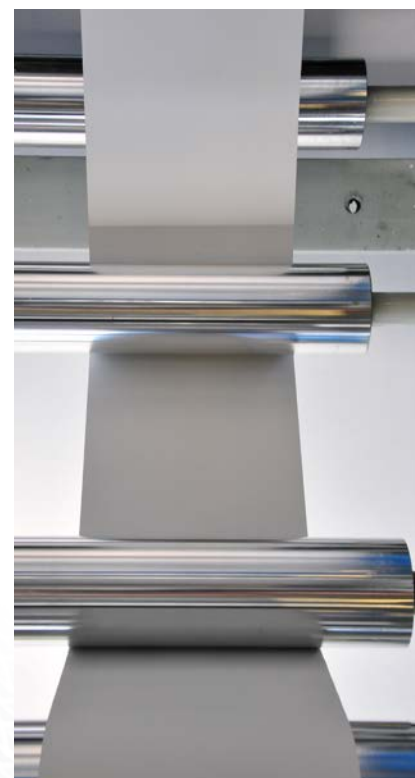
- Le tamis moléculaire HM 3Å offre une haute sélectivité pour adsorber les molécules d'eau (taille 2.7Å)
- La performance de la technologie 3Å est prouvée dans plusieurs études internationales et indépendantes
- Elle est recommandée quand la contamination croisée a besoin d'être minimisée
- Transfert de COV de l'air extrait vers l'air neuf minimisé

Réduction des investissements en capacité de refroidissement à la fois dans les CTA et les systèmes de refroidissement

- Economie de 20 à 50% en besoin de refroidissement
- Le refroidissement nécessaire va diminuer de 10 à 25 kW/m³/s d'air par rapport à un système avec récupération d'énergie sensible.
- Compresseurs, condenseurs ou tours de refroidissement plus petits ou plus grande évaporation et températures de condensation plus basses.
- Réduction des coûts de connections électriques et de consommation dans les systèmes de refroidissement
- Réduction des volumes d'eau dans les batteries froides et tuyaux et valves plus petits
- Les économies d'investissement en équipement de refroidissement sont plus importantes que le surcoût du traitement de sorption du rotor



Tamis Moléculaire, Molécule 3Å



Machine de revêtement

Rotor Muonio à sorption tamis moléculaire HM (3Å)

Hoval
Enventus

Réduction des coûts d'humidification de l'air neuf

- Système d'humidification de l'air neuf plus petit, grâce au haut degré de récupération d'humidité de l'air vicié

Réduction des frais de fonctionnement de la ventilation, du refroidissement et de l'humidification

- Récupération du froid en été
- Récupération d'humidité en hiver

Meilleures conditions de travail pour systèmes de refroidissement à sec (plafonds réfrigérés ou poutres froides)

- Déshumidification efficace de l'air frais en conditions d'été extrêmes grâce à un rendement d'humidité presque constant, réduction du besoin d'augmentation de la température d'alimentation d'eau lors de conditions extérieures extrêmement chaudes et humides.

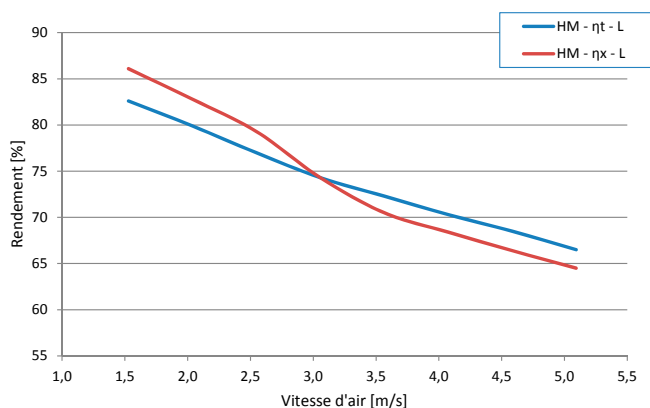
Meilleure qualité de l'air intérieur en hiver

- Récupération élevée d'humidité de l'air extrait en hiver

Moins de risque de givrage

- Le risque de givrage en conditions d'hiver extrêmes est de 5-10°C plus bas que les rotors sensible dû au fait que l'humidité est captée en molécule par le tamis moléculaire (et non par condensation)

REDEMENT DE TEMPÉRATURE ET D' HUMIDITÉ



ECONOMIE EN BESOIN DE REFRIGEREMENT

